



Vejledning om arbejdsmiljø ved svejsning i anlægsgartneri

Lovpligtigt svejskursus - § 17 kursus

Anlægsgartnere samt ansatte, som udfører svejseopgaver, skal have gennemgået en uddannelse og være i besiddelse af et uddannelsesbevis (§ 17). Kurset udbydes på AMU-vilkår på en række erhvervsskoler, som har de krævede godkendte undervisere med kompetence inden for svejsning og sikkerhed.

Pas på svejserøg

Luftforurening fra svejsning og termiske skæreprocesser kaldes "svejserøg". Røg fra svejsning og termisk skæring kan give forskellige akutte og kroniske sygdomme blandt andet bronchitis, astma og andre lunge-sygdomme. Luftforureningen medfører også en forøget kræftisiko, og arbejdet er derfor omfattet af kræftbekendtgørelsen. Der er derfor god grund til at passe på og følge de arbejdsmiljøregler, der gælder for svejsning.

Svejserøg og svejegasser

Svejserøg indeholder afrevne partikler af de indgående metaller, f.eks. jern, mangan, legeringsmetaller, krom eller nikkel, og i stort omfang oxider af de indgående metaller som jernoxider, manganoxider, oxider af legeringsmetaller, chromoxider, nikkeloxider og molybdæn oxider. Nikkeloxider og chromoxider er opført på Arbejdstilsynets liste over kræftfremkaldende stoffer.

Svejsning med beskyttelsesgas (TIG, MIG, MAG (massiv tråd og rørtråd), plasma) danner ozon. Flammeskæring, plasma-skæring, gas-svejsning og varmning med autogenbrændere danner nitroser gasser. Risikoen for alvorlige sundhedsskader, herunder kræft afhænger både af mængden og af de stoffer man udsættes for.

Åndedrætsværn

Svejserøg må ikke indåndes. Indånding skal undgås ved, at der anvendes egnet åndedrætsværn hvis effektiv procesudsugning ikke er mulig eller tilstrækkelig. Åndedrætsværnet skal være CE-mærket og til beskyt-

telse mod de aktuelle forureninger. Afhængig af processen skal åndedrætsværnet til svejsning og termisk skæring kunne beskytte mod forurening fra de aktuelle stoffer samt evt. nedbrydningsprodukter fra f.eks. overfladebelægninger. **Der skal anvendes enten friskluftforsynede åndedrætsværn eller filtrerende åndedrætsværn.**

Procesventilation

- Punktudsugning (flexarme, slanger, pistolsug mv.)
- Lokaludsugning (udsugningsborde, sugekabinetter mv.)

For punktudsugning skelnes der mellem lavtryks- og højtryksudsugning. Forskellene er store både i virkemåde og praktisk anvendelse:

- Lavtryksudsugning er meget effektiv og kan fange både røg og gasser, f.eks. også ozon, som dannes i nogen afstand fra lysbuen.
- Højtryksudsugning er ikke så effektiv som lavtryksudsugning.

Til erstatning for den udsugede luft skal der tilføres frisk erstatningsluft. Ventilationsanlægget skal være forsynet med kontrolanordning, der angiver utilstrækkelig funktion med tydeligt signal, visuelt (fx rødt rotorblink) og/eller akustisk (fx sirene).

Følg reglerne for svejsning, og beskyt dig selv:

1. Røgen stiger opad - hold ikke hovedet indover svejsestedet.
2. Brug altid egnet åndedrætsværn hvis effektiv procesudsugning ikke er mulig eller tilstrækkelig.
3. Beskyt hud og øjne mod direkte og reflekteret optisk stråling. Sæt skærme op.
4. Brug høreværn mod støj fra svejseprocessen.
5. Undgå fastlåste arbejdsstillinger i længere tid. Skift hyppigt arbejdsstilling.
6. Brug arbejdstøj og sko, som ikke generer eller strammer.
7. Ryg, spis og drik ikke i svejseområder. Opbevar ikke tobak, mad og drikkevarer i svejseområder.



Lovkrav

Svejsning og termisk skæring, samt slibning i tilknytning hertil er omfattet af kræftbekendtgørelsen.

Arbejdspladser, hvor der arbejdes med svejsning og termisk skæring i metal, skal være afgrænset fra andre arbejdspladser og være mærket med passende advarsels- og sikkerhedsskiltning.

Der må ikke ryges, spises eller drikkes hvor der svejdes, ligesom opbevaring af tobak, mad og drikkevarer ikke må finde sted.

Der skal være passende advarsels- og sikkerhedsskiltning, herunder skilte om rygeforbud.

Man skal:

- Sørge for at arbejdsforholdene er i orden, herunder punktudsugning, indretning af arbejdspladsen og tekniske hjælpemidler.
- Undersøge, om processer og materialer kan erstattes af ufarlige eller mindre farlige (Substitution).
- Følge regler og instrukser.
- Anvende egnede personlige værnemidler. Personlige værnemidler skal opbevares adskilt fra andet tøj. Rengøring af personlige værnemidler skal foregå særskilt med udstyr egnet til formålet. Værnemidler skal opbevares i henhold til leverandørens anvisning.

Hvem står bag

Denne Vejledning om arbejdsmiljø ved svejsning i anlægsgartneri, er beregnet til ophængning i værksteder eller andre steder hvor der svejdes.

Den kan også downloades fra www.baujordtilbord.dk og www.danskeanlaegsgartnere.dk.

Vejledningen – til ophængning - kan fås ved henvendelse til Jordbrugets Arbejdsmiljøudvalg, Danske anlægsgartnere og Fagligt Fælles Forbund, 3F.

Eventuelle spørgsmål kan rettes til Jordbrugets Arbejdsmiljøudvalg, BAU Jord til Bord til sekretariatet: 87 40 34 00.

Litteratur

Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejde med stoffer og materialer (kemiske agenser) med senere ændringer.

Arbejdstilsynets bekendtgørelse om foranstaltninger til forebyggelse af kræfttrisikoen ved arbejde med stoffer og materialer med senere ændringer.

Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser, bilag 8: Kvalifikationskrav ved arbejde med svejsning, termisk skæring og slibning i tilknytning hertil.

Arbejdstilsynets vejledning D.2.16 om Svejsning, skæring mv. i metal.

Denne vejledning om "Arbejdsmiljø ved svejsning i anlægsgartneri" er udarbejdet af parterne i Jordbrugets Arbejdsmiljøudvalg, herunder Danske Anlægsgartnere og Fagligt Fælles Forbund, 3F.

Arbejdstilsynet har haft branchevejledningen til gennemsyn og finder at indholdet i den er i overensstemmelse med arbejdsmiljøloven. Arbejdstilsynet har alene vurderet vejledningen som den foreligger, og har ikke taget stilling til, om den dækker samtlige relevante emner inden for det pågældende område.